



# KUHN

Ausgabe 43/2021

# Aktuell

Unsere Leistung – Ihr Erfolg

damals ...



100<sup>th</sup>  
Anniversary

1921-2021



... heute



# KOMATSU



## KUHN-Baumaschinen

[www.kuhn-gruppe.com](http://www.kuhn-gruppe.com)

Deutschland, Österreich, Tschechien, Slowakei, Kroatien, Ungarn, Schweiz & Slowenien

# Universelles 5-Achs-Fräszentrum UMILL 1500 im Einsatz bei Firma Pagani, Bergamo

Der italienische Werkzeugbauer Pagani, mit Sitz in Bergamo, stellt Aluminiumformen für unterschiedlichste Industriezweige wie die Landwirtschaft, das Baugewerbe, Transportwesen, Automobilindustrie, Motorenbau, Medizintechnik, Innen- und Außendesign her.

Seit einigen Jahren setzt das Unternehmen in der Produktion auf drei verschiedene Werkzeugmaschinen von EMCO. Die

aktuellste Investition ist eine UMILL 1500, ein Universal-Bearbeitungszentrum für die 5-Achsen-Simultanbearbeitung, das mit einem automatischen Palettenwechselsystem mit sechs Stationen ausgestattet ist. Dank dieses Palettenwechsler-Systems kann das Unternehmen im Prinzip 24 Stunden am Tag arbeiten und hat keine Stillstände während der Nachtschichten od. an Wochenenden. „Was wir früher mit zwei Maschinen in drei

Tagen mit derselben Formgröße erledigten, schaffen wir mit der UMILL 1500 an einem Tag“ erklärt Federico Ghislandi, Business Manager bei Pagani, die Effizienzsteigerungen. „Dank der Partnerschaft mit EMCO haben wir einen erheblichen qualitativen Sprung gemacht, sowohl in Bezug auf die Produktionseffizienz als auch auf die Schnelligkeit, Präzision und Qualität des Endprodukts“, unterstreicht Ghislandi zufrieden.



Der Werkzeugbauer Pagani stellt Aluminiumformen für verschiedene Industriezweige her. Seit einigen Jahren vertraut das Unternehmen bei seiner Werkstatttätigkeit auf die Lösungen von EMCO. Die neueste Anschaffung ist ein universelles 5-Achs-Fräszentrum UMILL 1500, das mit einem automatischen Palettenwechselsystem mit sechs Stationen ausgestattet ist.

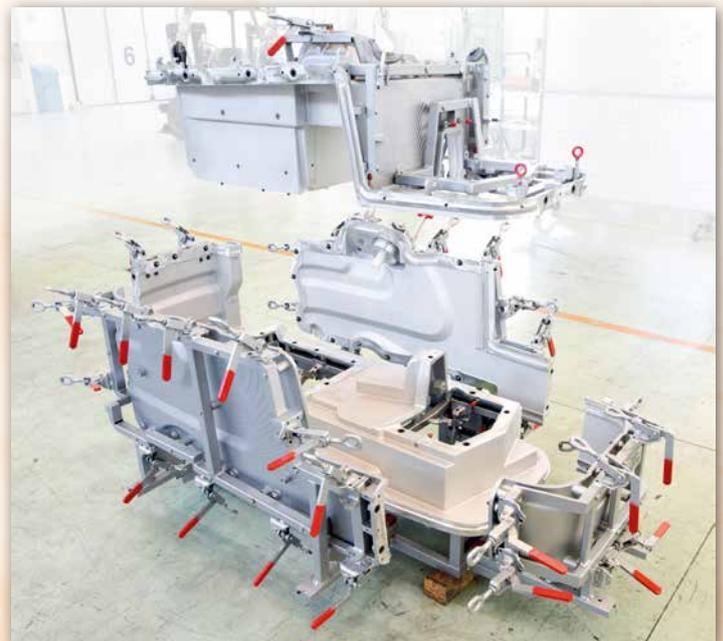
## UMILL 1500

5-Achsen Bearbeitungszentrum für Fräs- und Drehbearbeitungen in einer Aufspannung für die Komplettbearbeitung komplexer Werkstücke

- bis 4,5 Tonnen
- $\varnothing$  1600 mm
- Fräskopf mit Elektrospindel 12000 U/min – 45/58 kW (S1/S6), 300/372 Nm (S1/S6), HSK100-A
- Fräskopf Unterschnitt 15°
- Höhe 1100 mm
- Vorschubgeschwindigkeit: 60 m/Min.
- Achsen-Verfahrweg: 1500 x 1500 x 1100 mm
- Automatisches Werkzeugwechselsystem mit bis zu 203 Plätzen
- Max. Tischbelastung Drehtisch/Drehrundtisch: 4500 kg/3500 kg



Universal-Bearbeitungszentrum UMILL 1500 mit automatischem Palettenwechselsystem mit 6 Stationen



Rotationsform, hergestellt von Pagani

# Kuhn setzt auf Klimaschutz und investiert in Nachhaltigkeit



## Mit Photovoltaik und E-Mobilität auf dem Weg zum grünen Unternehmen

Der Energiemarkt verändert sich derzeit wie kaum ein anderer Markt in Europa. Klimawandel und Digitalisierung bringen ganz neue Kundenbedürfnisse mit sich. Als klimabewusstes Unternehmen ließen wir bereits im vergangenen Jahr in der Zentrale in Eugendorf eine 19 kWp starke PV-Anlage und mehrere E-Ladestationen von der Salzburg AG errichten.

Nach Eugendorf folgte am Standort Himberg in Niederösterreich eine weitere 119 kWp starke PV-Anlage mit 354 Paneelen. Diese wurde im April 2021 ans Netz genommen und erzeugt zukünftig 120.000 kWh erneuerbaren Strom pro Jahr. Rund 45 Prozent werden vom Unternehmen selbst verbraucht.

In den nächsten Monaten und Jahren wollen wir weitere Unternehmensstandorte mit PV-Anlagen ausstatten. Die Salzburg AG soll uns als kompetenter Partner in Sachen Photovoltaik und E-Mobilität auf unserem Weg zum grünen Unternehmen unterstützen“, so die Familie Kuhn.

**KEBA P30 Wallbox plus – die neuen E-Ladestationen in Eugendorf und Himberg**



Die Sonne liefert künftig den Strom: Andreas Kuhn (Geschäftsführer der Kuhn Holding) sowie Vorstandssprecher Leonhard Schitter von der Salzburg AG vor der Konzernzentrale der Kuhn Gruppe in Eugendorf.



## Vorwort

### Sehr geehrte Geschäftsfreunde!

2021 ist ein Jubiläumsjahr, KOMATSU wird 100 Jahre alt. Am 13. Mai 1921 wurde das Unternehmen von Herrn Meitaro in der Stadt Komatsu in Japan gegründet. 64.000 Mitarbeiter und Händler um den gesamten Globus setzen sich täglich für den Erfolg unserer Kunden ein.

KOMATSU entwickelt und produziert beste Lösungen für die Kunden. Im Fokus stehen Effizienz, Produktivität, Umweltfreundlichkeit, Benutzerfreundlichkeit und die Qualität am Arbeitsplatz zu verbessern.

Innovationen und neue Patente stellen die Voraussetzung dar, um dem Markt immer einen Schritt voraus zu sein.

Als einer der ersten Hersteller überhaupt führte KOMATSU die Telemetrie – Komtrax – Anfang des neuen Jahrtausends ein. In weiterer Folge entwickelte das Unternehmen Intelligente Maschinen – die I Serie – zur Rationalisierung und Automatisierung am Bau. Autonome, fahrerlose Muldenkipper sind schon mehr als 15 Jahre erfolgreich im Einsatz. „SMART CONSTRUCTION“ und die Entwicklung von umweltfreundlichen Baumaschinen entsprechen dem Zeitgeist. KOMATSU steht nie still und entwickelt sich immer weiter zum Vorteil unserer Kunden, Umwelt und einer erfolgreichen Zukunft. Wir freuen uns auf die gemeinsame Zukunft mit KOMATSU und wünschen „Happy Birthday“.

Wir bedanken uns bei allen für Ihre Partnerschaft und Vertrauen, wünschen Ihnen alles Gute und viel Erfolg!

Ihre Familie Kuhn

*AKS* *A. Kuhn* *Leonhard Schitter*  
Ihre Familie Kuhn

Eugendorf, im Mai 2021

## Ein Komatsu-Hydraulikbagger im Sinne der CO<sub>2</sub>-Bilanz bei Hilti & Jehle

Der neue Hydraulikbagger HB365LC/NLC-3 ist bereits die elfte Komatsu-Maschine im Gerätepark des Bauunternehmens Hilti & Jehle. Für das Gerät sprechen extrem geringe Emissionen, ein niedriger Geräuschpegel, der drastisch gesenkte Treibstoffverbrauch und eine herausragende Produktivität.



*Die zuverlässigen Baugruppen des Hybrid-systems von Komatsu wandeln die freigesetzte kinetische Energie in elektrische Spannung um und sorgen für einen kraftvollen und geräuscharmen Einsatz des HB365LC/NLC-3.*

## Baunit verstärkt sich mit dem Komatsu-Radlader WA475-10



Nachhaltigkeit und Umweltschutz sind für Baunit entscheidende Faktoren. Umso besser passt der emissionsarme Komatsu-Radlader WA475-10 von Kuhn in den Fuhrpark des Unternehmens. Zudem besticht der Radlader durch eine sehr hohe Hub- und Schubkraft.

*vlnr.: Roland Hochwartner, Baunit Werksleitung Wopfing; Johann Kornfeld, Baunit Werkstättenleiter; Fahrer Peter Fiala und Michael Klima, Verkauf Kuhn*

## Zwei neue Baggerlader WB93R-8 für Firma Bólem Kft, Békéscsaba

Die Firma Bólem Kft. hat sich ein weiteres Mal für die Marke Komatsu entschieden. Für den Einsatz bei kommunalen Projekten im

Südosten von Ungarn wurden beide Baggerlader mit Schwenklöffel, Tieflöffel und einem Hammer von FRD aufgerüstet. Neben

den zwei Baggerladern wurde zusätzlich ein Kompaktlader SK820-5 bestellt.



*Die perfekte Symbiose aus Leistung und Effizienz: Der WB93R-8 ist mit einer ganzen Reihe speziell auf Kundenanforderungen zugeschnittenen Eigenschaften und Funktionen ausgestattet und bietet daher besonders viele Standardspezifikationen.*

## E-Parts Store

Kuhn.Portal



Wenn Sie Kosten und Zeit sparen möchten, dann ist der **E-Parts Store** das Richtige für Sie.

Hier nur ein paar wenige Vorteile, die Sie daraus ziehen können:

- **Zugang zu Bestellungen 24 h/365 Tage**
- **Schnell und kostengünstig Komatsu-Original-Ersatzteile beschaffen**
- **Sofortige Auskunft über Preis und Liefer-Situation**
- **Übersicht über Ihre Bestellungen**



Melden Sie sich einfach über unser Homepage-Formular dazu an und wir werden Sie umgehend kontaktieren, um den Zugang für Sie zu aktivieren.

[www.kuhn.at/de/baumaschinen/dienstleistungen/ersatzteile/e-parts-store](http://www.kuhn.at/de/baumaschinen/dienstleistungen/ersatzteile/e-parts-store)

## SBM Remax 300 Prallbrecher im Einsatz bei Firma Trgograd d.o.o.

Der mobile Prallbrecher SBM REMAX 300 ist die kleinste Ausführung in der REMAX Familie und bietet jene Flexibilität, die für häufige Standortwechsel bei kurzen Rüstzeiten unerlässlich ist.

**Anwendungsgebiet:** Naturstein und Recycling  
**Antrieb:** Diesel-elektrisch



*Hohe spezifische Durchsatzleistungen, hervorragende Produktionsergebnisse und eine lange Lebensdauer der SBM-Brecher haben sich in der Praxis bewährt und punkten ebenso bei Firma Trgograd d.o.o.*



Für jede Aufgabe  
das richtige Werkzeug

INNOVATIV  
im Produktdesign

Hohe Leistung bei geringem Gewicht

Extrem wenig bewegliche Teile

Einstellbare Steuerventile

Minimaler Wartungsaufwand

Geringste Betriebskosten

## RGP d.o.o. setzt auf die neue Planierraupe D375A-8 von Komatsu

Das Bergbauunternehmen RGP d.o.o. legt stets Wert auf Qualität. Dies gilt auch für die eigene Flotte, die das Unternehmen mit der neuen Komatsu D375A-8 erweitert hat.

### DREIFACHE EFFIZIENZ

Die Planierraupe Komatsu D375A-8 hat viele wirtschaftliche und ökologische Vorteile. „Außergewöhnliche Leistung – unvergleichlicher Komfort – überragende Sicherheit sind überzeugende Merkmale.“ Das Herzstück der Maschine sind ein 578-kW-Motor und zwei Komatsu-Dieselpartikelfilter (DPF), die die EU-Umweltstandards mehr als erfüllen. Die D375A-8 in Kombination mit einem Schild mit einer Kapazität von 58 m<sup>3</sup>, die auf die Bedürfnisse und Wünsche des Kunden zugeschnitten ist, wird selbst die enormen Mengen bewältigen, mit denen RGP täglich umgeht.



*Die Planierraupe D375A-8 mit ihren 85 Tonnen besticht durch eine unvorstellbare Durchdringungs- und Traktionskraft, Kraftstoffeffizienz, Umweltfreundlichkeit, Stabilität und Geschwindigkeit.*



WEIL ERFAHRUNG ZÄHLT

## Neuer Baggerlader Komatsu WB97R-8 für Firma Zoran Batistič s.p.

### Effizienz – Zuverlässigkeit – Einsatzflexibilität

Der WB97R-8 ist mit einer Vielzahl an speziell auf Kundenanforderungen zugeschnittenen Eigenschaften und Funktionen ausgestattet, darunter Zweiradlenkung, Powershift-Getriebe, vielfältigen Standardausrüstungen und herausragender Sicht dank dem seitlich angeordneten Auspuffrohr und der kompakten Motorhaube. Wesentliche Vorteile, weshalb sich Firma Batistič für den WB97R-8 entschieden hat.

*Das Bild zeigt die Übergabe an Herrn Batistič, der mit den Leistungen des neuen WB97R-8 sehr zufrieden ist.*



## PC490LC-11Eo + WA470-8 für Steinbruch in Dalmatien

Firma Beton – Zdrug d.o.o., die Schwesterfirma der Firma Maraš d.o.o., hat für den Einsatz im Steinbruch in der Nähe von Benkovac in Dalmatien einen neuen Komatsu PC490LC-11Eo erworben. Nicht nur der Preis und die Qualität, sondern auch die langjährige und gute Zusammenarbeit zwischen der Maraš-Gruppe und Kuhn haben zum Abschluss dieses Kaufs geführt, erklärt Dino Raonič, Geschäftsführer der Firma Beton Zdrug d.o.o. Neben dem PC490LC-11Eo kaufte die Maraš-Gruppe auch einen neuen Radlader WA470-8. Firma Maraš d.o.o. wurde 1987 als kleines Familienunternehmen gegründet und beschäftigt mittlerweile mehr als 100 Mitarbeiter. Die Maraš-Gruppe ist einer der

größten Baustoffhersteller in Kroatien, die Produktion wurde in den letzten fünf Jahren um ein Vielfaches gesteigert. In der Fabrik

in Vrši produziert das Unternehmen neben Transportbeton und Betonblöcken auch den sehr bekannten „Benkovac Stone“.



*Der PC490/LC-11 Hydraulikbagger arbeitet schnell, kraftvoll und mit hoher Präzision. Mit dem Komatsu-Niederemissionsmotor gemäß Abgasnorm EU Stufe V sorgt der PC490/LC-11 für eine erhebliche Senkung des Kraftstoffverbrauchs.*

### WA 470-8 – Erhöhte Kraftstoffeffizienz und Umweltfreundlichkeit

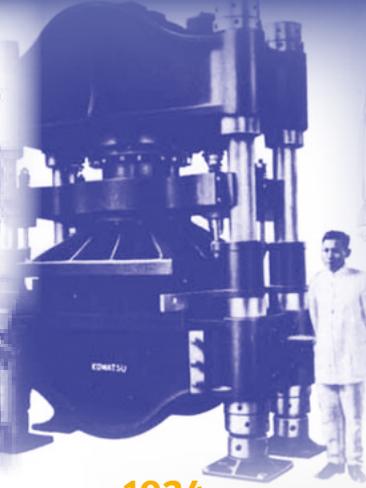
- Erstklassiger Fahrerkomfort
- Moderne Bedienelemente
- Einfache Wartung

**100**<sup>th</sup>  
Anniversary

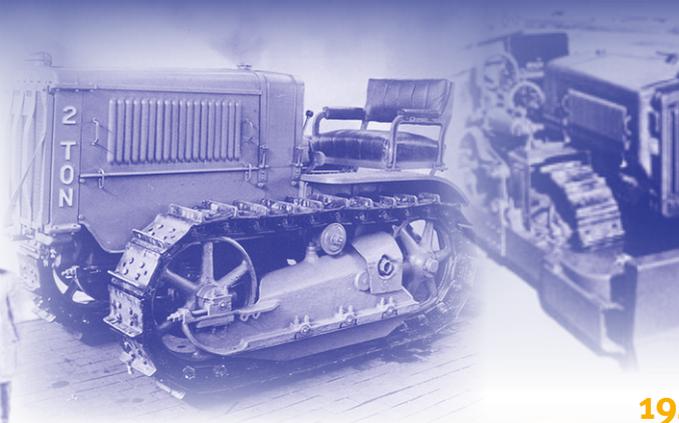
# 100 Jahre



**1921**  
Komatsu Ltd.  
wird gegründet



**1924**  
Entwicklung der ersten  
Hydraulikpresse (450 to)



**1931**  
Produktion des ersten  
Raupentraktors in Japan

**1931**  
Komatsu Model 10  
(Prototyp der Bulldozer)



**2017**  
Übernahme von  
Joy Global Inc.,  
einem führenden US-  
amerikanischen Hersteller  
von Bergbaumaschinen

SMARTCONSTRUCTION



**2015**  
Beginn von  
„Smart Construction“  
Intelligente Lösungen  
für Baustellen



**Komatsu**  
Umsatz  
Mitarbeiter  
Fabriken



**2008**  
Einführung des weltweit  
ersten autonomen  
Transportsystems (AHS)



**2008**  
Komatsu NTC Ltd.  
wird gegründet



**2006**  
Start von  
„Komatsu Way“



**2006**  
Gründung  
Komatsu

# Komatsu

**100**<sup>th</sup>  
Anniversary



**1943**  
Modell 1 entsteht  
(japanischer Motorgrader)

**1952**  
Beginn der Produktion  
von Motorgradern

**1953**  
Beginn der Produktion  
von Muldenkippern  
und Gabelstaplern

**1965**  
Beginn der Produktion  
von Radladern



**Komatsu heute,...**

Umsatz: € 21 Mrd.  
Mitarbeiter: 64000  
Produkte: 85

**1966**  
Fertigstellung  
des heutigen Hauptsitzes  
in Tokyo



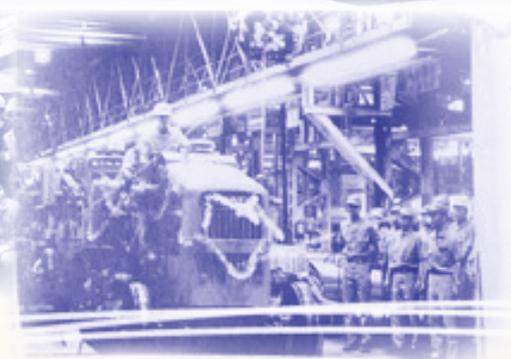
**1968**  
Beginn der  
Produktion  
von Baggern



**1974**  
Lieferung der  
Forest AB

**1992**  
Lieferung der 50.000sten  
Komatsu Maschine  
in den Nahen Osten

**1975**  
Komatsu do Brasil Ltda. produzierte den Bulldozer D50A und war damit Komatsu's erste Offshore – Produktion von Baumaschinen



**1970**  
Die 50.000ste  
Planierdraupe D50  
rollt vom Band

# Ausbau Smart Construction – Team Kuhn Bohemia a.s.

Bereits 2015 begann die intensive Zusammenarbeit mit Komatsu Europe International N.V. auf dem Gebiet der neuen Technologien, intelligente Maschinen der ersten Generation wurden an Kunden in Tschechien ausgeliefert. Anlässlich der bauma 2019 wurde ein Plan für die rasche Implementierung von 3D-Technologiedienstleistungen im Unternehmensportfolio festgelegt und das Team für den Bereich Topcon, Komatsu iMC-Maschinen, sowie Smart Construction – Dienstleistungen konzeptionell erstellt. Erwäh-

nenswert ist auch der Bereich des Building Targeting (einschließlich der UAV-Methode),

die Erstellung von 3D-Modellen für die Maschinensteuerung.

Mit Smart Construction bietet Komatsu ein Lösungspaket, das Ihr Unternehmen unterstützt und voranbringt. Durch die Umwandlung gesammelter Daten in wertvolle Informationen hilft Smart Construction dabei, Personal, Maschinen und Material noch besser und zielgenauer einzusetzen. So werden die Arbeitsbedingungen optimiert und Ihr Unternehmen wird noch erfolgreicher.

**Work Smarter. Not Harder**



## Pilotprojekt APB – Plzeň a.s.

Unser Kunde APB – Plzeň a.s. wurde im Jahr 2020 als Subunternehmer für Erdarbeiten für den Bau der Teststrecke von BMW beauftragt.

**SMART CONSTRUCTION Dashboard**

Projects > Ostrov u Stříbra -

Data layers  
+ Add data layer

Surveys  
Points Mesh Both

- Base map: Bing Maps Aerial with Labels
- Orthos
- Surveys
  - 31 Mar, 2021 11:38AM
  - objectremoved (31 Mar, 2021)
  - 29 Mar, 2021 12:06PM
  - objectremoved (29 Mar, 2021)
  - 26 Mar, 2021 3:11PM
  - objectremoved (26 Mar, 2021)
  - 25 Mar, 2021 10:46AM
  - objectremoved (25 Mar, 2021)
  - 24 Mar, 2021 1:47PM
  - objectremoved (24 Mar, 2021)
  - 22 Mar, 2021 6:52PM
  - objectremoved (22 Mar, 2021)
  - 19 Mar, 2021 4:40PM
  - objectremoved (19 Mar, 2021)
  - 18 Mar, 2021 4:00PM
  - zpointcloud.las

Timeline Progress Daily progress chart Work areas

Overall Completion: 72%

	Remaining	Total
Fill	65 474 m <sup>3</sup>	194 830 m <sup>3</sup>
Cut	41 750 m <sup>3</sup>	187 260 m <sup>3</sup>

Soil movement			
Filling	129 356 m <sup>3</sup>	Cutting	145 509 m <sup>3</sup>
Over-fill	7 575 m <sup>3</sup>	Over-cut	758 m <sup>3</sup>
<b>Total</b>	<b>136 931 m<sup>3</sup></b>	<b>Total</b>	<b>146 267 m<sup>3</sup></b>

Aufgrund des großen Materialtransfervolumens suchte der Eigentümer des Unternehmens nach einem innovativen und effektiven Instrument zur Messung und Überwachung des Baufortschritts.

## Firma JZPVK s.r.o. in Zlaté Moravce erweitert Komatsu-Flotte

Die Firma JZPVK s.r.o. in Zlaté Moravce ist ein Familienunternehmen, welches sich auf Erdbewegungsarbeiten spezialisiert hat. JZPVK vertraut auf die Marke Komatsu und hat seit der Gründung des Unternehmens im Jahr 2016 bereits 19 Maschinen ausschließlich der Marke Komatsu. Im Februar 2021 wurde die Flotte mit einem neuen HB365LC-3 ergänzt. Mit dem HB365LC-3 Hybridbagger von Komatsu lassen sich CO<sub>2</sub>-Bilanz und Kraftstoffeffizienz um bis zu 30% verbessern. Firma JZPVK schätzt die neue Arbeitserfahrung mit dem zuverlässigsten und modernsten Bagger auf dem Markt.

- Extrem geringe Emissionen und niedrige Geräuschpegel
- Drastisch gesenkter Kraftstoffverbrauch
- Herausragende Produktivität



**TOPCON**  
**NUR DAS NÖTIGSTE**  
**NICHT MEHR UND NICHT WENIGER**

- Schnell und exakt auf Sollhöhe – schon beim ersten Mal
- Mindestens 30% Produktivitätssteigerung
- Einfaches Bearbeiten von ebenen und schrägen Flächen
- Kompasseneinsatz mit gedrehtem Oberwagen auch für Böschungen
- Verbesserte Arbeitssicherheit – kein Personal an der Maschine
- Besonders bedienerfreundlich und schnell erlernbar

**TOPCON**  
 AUTHORIZED DEALER

## Die Firma Holcim (Schweiz) AG in Untervaz setzt erneut auf Komatsu Power im Radlader-Bereich

Im März 2021 durfte der schweizweit erste Komatsu WA475-10E0 in den Einsatz gegeben werden. Die Maschine überzeugt durch hohe Effizienz dank leistungsverzweigtem Getriebe, einem neuen Kabinendesign mit hohem Komfort und diversen aktiven Fahrhilfen. Die Maschine ist ausserdem mit einer HD-Effizienzschaufel und einer Schutzbelüftungsanlage ausgestattet. Wir bedanken uns herzlich für den schönen Auftrag!

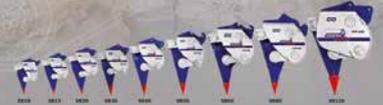


Der Komatsu WA475-10E0 im Einsatz bei Firma Holcim (Schweiz) AG



### Die Revolution im Bergbau und Felsabbau

- ▶ Bis 5 mal höhere Produktion im Vergleich zu einem Hydraulikhammer
- ▶ Günstige Alternative zum Bohren und Sprengen
- ▶ Für alle Standardbagger geeignet



## Frischer Wind bei MDS Garten und Haus – Neuer Komatsu Mobilbagger PW148-11 im Firmenlook Türkis

Das florierende Galabau-Unternehmen MDS in Aidlingen brauchte Verstärkung. Um die wachsende Anzahl von Aufträgen professionell bearbeiten zu können, entschied sich der erfolgreiche „Selfmade“-Galabauer Marco Di Stefano für einen neuen Komatsu PW148-11 aus dem Hause Kuhn – selbstverständlich in der Unternehmensfarbe Türkis. Neben 13 Prozent geringerem Kraftstoffverbrauch im Vergleich zum Vorgängermodell verfügt der PW148-11 über ein geräuscharmes Design, gesteigerten Fahrerkomfort mit Audianschluss, 12V und 24 V Stromversorgung und mehr Ablageflächen im Innenraum. Di Stefano entschied sich auch für den optionalen Laststabilisator für den Ausleger (ECSS), der für eine erhebliche Komfortsteigerung beim Fahren über Unebenheiten sorgt. Des Weiteren verfügt der PW148-8 außerdem über das neueste Kamerasystem KomVision.



Der neue Komatsu PW148 wurde, wie die meisten der anderen Firmenfahrzeuge von Di Stefano, selbstverständlich in Türkis lackiert.

## Höchste Leistung bei Asphaltproduktion

### Neuer Komatsu Radlader WA475-10 von Kuhn im Einsatz bei Kutter Gruppe

MEMMINGEN/WORINGEN. „Was wir selbst machen können, das machen wir auch selbst“ – mit dieser Prämisse arbeitet das mittelständische Familienunternehmen Kutter GmbH & Co. KG mittlerweile in dritter Generation. Das Unternehmen legt Wert auf eigenes Know-How in allen Bereichen mit hervorragend ausgebildetem Personal und einem umfangreichen Maschinen- und Gerätepark. Zu diesem zählt seit Kurzem ein neuer Komatsu Radlader WA475-10 von Kuhn Baumaschinen.

Der Radlader wurde zuerst zum Lackiertransportiert und dort in die Hausfarbe von Kutter umlackiert, bevor er an den Kutter Hauptsitz nach Memmingen geliefert wurde. In Kutter-Rot ging der WA475 dann zum Einsatz nach Darast bei Woringen direkt in das firmeneigene Asphalt- und Betonmischwerk, wo Straßenbelag selbst hergestellt wird. Diese Anlage betreibt Kutter seit über 40 Jahren und von dort aus wird unter anderem die Kutter Straßenbau Sparte mit Asphalt versorgt. Acht Mitarbeiter und bis zu fünf Radlader sind dort im Einsatz, um die Produktion sicherzustellen. In der Asphaltmischanlage ist der WA475 dafür zuständig, die Anlage mit Material für die Produktion zu beschicken, Asphalt Fräsgut auf Halde zu schieben und Kies zu laden. Bis zu 1.500 Stunden im Jahr wird der Komatsu Radlader in Betrieb sein.



*Asphalt Fräsgut auf Halde zu schieben ist eine der Aufgaben, die der neue Komatsu WA475-10 bei Kutter im firmeneigenen Asphaltwerk bei Woringen übernimmt.*

Überzeugt hat das neue Modell der Maschine durch Leistung, Verbrauch und dem neuen Antriebsstrang mit leistungsverzweigtem Getriebe. Bei der Neuanschaffung ging es darum, auf dem aktuellsten Stand der Technik effektiver und noch leistungsfähiger zu arbeiten. Der 25 Tonnen schwere Radlader der nächsten Generation ist mit einem Motor gemäß EU Stufe V sowie dem leistungsverzweigten Getriebe von Komatsu (KHMT) ausgerüstet. KHMT ist eine innovative Technologie von Komatsu, die den WA475-10 noch leistungstärker und kraftstoffeffizienter macht. Durch das variable Übersetzungsverhältnis arbeitet der Motor stets im Hocheffizienzbereich. Mit seiner Kombination aus Kraftstoffeffizienz, Produktivität und einfacher Bedienung eignet der Radlader sich perfekt für den Einsatz im Asphalt- und Betonmischwerk von Kutter. Außerdem arbeitet der WA475-10 mit einer bis



*Auch zum Asphalt Fräsgut laden wird der Komatsu Radlader im Asphalt- und Betonmischwerk eingesetzt.*

zu 30 Prozent höheren Kraftstoffeffizienz als der Vorgänger.

Als klassisches Hochbauunternehmen vor fast 100 Jahren gegründet ist die Kutter GmbH & Co. KG heute ein mittelständisches Familienunternehmen. Das Leistungsspektrum umfasst mittlerweile nicht nur den Hoch- und Tiefbau, sondern auch den Schlüsselfertigbau sowie die Projektentwicklung und Deutschlands größten Fräsbetrieb. Hauptsitz ist der Standort Memmingen mit etwa 1.000 Beschäftigten, insgesamt mit Niederlassungen zahlreichen Tochtergesellschaften in ganz Deutschland beschäftigt die Kutter-Gruppe insgesamt etwa 2.300 Mitarbeiter.

Kutter zählt in Bereich Asphaltbau zu den leistungsfähigsten Betrieben in Süddeutschland. Nicht zuletzt deshalb, weil das Unternehmen seinen Kunden alles aus einer Hand bieten kann.



*Der neue Komatsu Radlader WA475-10 von Kuhn Baumaschinen erstrahlt in Kutter-Rot bei der Schlüsselübergabe in Darast (v.l.) (oben): Klaus Bärtle Mechaniker bei Kutter und Robert Wall, Werkstattmeister, Kutter, (vorne): Helmut Urmann, Leiter Vertrieb Bayern Kuhn Baumaschinen, Wilfried Schleier, Gebietsverkaufsleiter Kuhn und Stammfahrer Uwe Hermann, Kutter.*

## Intelligenter Einsatz in der Landwirtschaft – Lohnunternehmen Föstl arbeitet mit neuester i-Raupe von Komatsu

Neue Wege gehen in der Landwirtschaft – dies will Georg Föstl mit der kürzlich angeschafften Planierraupe D61PXi von Komatsu aus dem Hause Kuhn Baumaschinen. Der zukunftsorientierte Lohnunternehmer ist seit bald 18 Jahren im Landkreis Ebersberg als kompetenter Partner für Landwirtschaft und Erdbau tätig. Um seine Auftraggeber noch effektiver und umfangreicher bedienen zu können, setzt er nun auf iMC – neueste intelligente Technologie von Komatsu. Besonderes Augenmerk legte der Lohnunternehmer auf die Benutzerfreundlichkeit und Übersichtlichkeit der Raupe und natürlich die **integrierte GPS Steuerung**. Bei Kuhn Baumaschinen fand er die für ihn passende Maschine. Die Raupe testete er auf dem Demogelände in Hohenlinden und war sofort überzeugt. Denn Planierraupen von Komatsu mit intelligenter Maschinensteuerung führen in der Automatik-Betriebsart nicht nur das Grobplanum, sondern auch hochpräzise Feinplanierarbeiten aus. Die bislang am Schild installierten Komponenten der

Maschinensteuerung wurden durch eine ab Werk installierte GNSS-Antenne auf dem Kabinendach, eine moderne inertielle Messeinheit (IMU+) und Zylinder mit Hubwegsenso-

ren ersetzt. Das tägliche An- und Abbauen von Antennen und Kabeln am Schild ist so nicht mehr nötig und der damit verbundene Verschleiß der Komponenten entfällt.



*Unternehmer Föstl, selbst Experte für Transporte, holte seine neue Komatsu Raupe D61PXi direkt bei Kuhn Baumaschinen in Hohenlinden ab. (von links): Georg Föstl, Alexander Esterl, Gebietsverkaufsleiter Kuhn, Sohn Benedikt und Mitarbeiter Ludwig Huber.*

## Straßenbau auf höchstem Niveau – Neuer HBM-NOBAS Motorgrader von Kuhn im Einsatz bei Schulz Tiefbau

Das Unternehmen Schulz kann auf über 120 Jahre erfolgreiche Firmengeschichte im Tiefbau zurückblicken. Vor kurzem stand die Anschaffung eines neuen Motorgraders an, um die anspruchsvollen Aufträge effizient und auf dem Stand der neuesten Technik abwickeln zu können. Dies ist nun der zweite HBM-NOBAS Grader dieser Art, den sich Schulz bei Kuhn Baumaschinen anbieten ließ – und der erste deutschlandweit, der mit einem hydraulisch verstellbaren Scharseitenblech ausgeliefert wurde. Dass die Maschine perfekt für die geplanten Ein-

sätze passt, das wusste Schulz bereits. Bei der Neuanschaffung ging es darum, auf dem aktuellsten Stand der Technik effektiver und leistungsfähiger zu werden. Ewald Hellmair, Stammfahrer und treibende Kraft, als es um die Anschaffung des neuen Graders ging, erklärt: „Ich bin immer wieder begeistert von der Schubkraft und Wendigkeit des Graders, für mich ist das die perfekte Maschine, sowohl was die Leistung angeht, als auch die Ausstattung“. Besonders wichtig war für den Stammfahrer die gute Übersichtlichkeit vom Führerhaus aus:

„Die Scheibe vorne ist nicht geteilt und hat eine leichte Wölbung, so habe ich einen perfekten Überblick über die ganze Baustelle“, meint er. Der HBM-NOBAS BG 120TA-6 wurde zur Übergabe auf die aktuelle Baustelle gebracht: der Erschließung eines Industriegebietes in Maisach/Gernlinden. Mittlerweile ist er am Flughafen im Einsatz. Genau für solche Projekte ist der neue HBM Grader etwa 1.200 Arbeitsstunden im Jahr geplant: hauptsächlich im Straßenbau, aber auch zum Profilieren von Plätzen und Freiflächen auf den anderen Baustellen.



*Der HBM-NOBAS Grader BG 120TA-6 wurde mit einer 3D – Tachymetersteuerung, einem 3-Wege-Kamerasystem und einem hydraulischem Scharseitenblech direkt zur aktuellen Baustelle von Schulz gebracht.*



*Übergabe des neuen HBM-NOBAS Grader: (v.l.): Michael Stützer, Verkaufsleiter HBM-NOBAS/GP, Ewald Hellmair, Stammfahrer, und Helmut Urmann, Vertriebsleiter Bayern, Kuhn Baumaschinen.*

## Auszeichnung für langjährige Kuhn-Mitarbeiter

### Kuhn Baumaschinen GmbH ist auch in Zeiten von Corona stolz auf seine Jubilare

Kuhn Baumaschinen GmbH in Eugendorf hat vor kurzem wieder langjährige Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter geehrt. Anstelle der Weihnachtsfeier wurde den Jubilaren diesmal

im kleinen Rahmen und mit dem nötigen Sicherheitsabstand seitens der Geschäftsführung gratuliert.

Geehrt wurde Strasser Helmut, der bereits seit 35 Jahren im Betrieb tätig ist und hierfür stellvertretend für alle Jubilare am Bild abgebildet ist.

Feichtner Franz kann auf 30 Jahre bei Kuhn Baumaschinen zurückblicken.

Auf 25 Jahre Betriebszugehörigkeit können Schwarzenberger Helmut, Leikam Elisabeth und Altmann Matthias zurückblicken.

Seit 20 Jahren tätig sind Riemer Ursula, Haidenak Helmut und Kirchtag Thomas.

Hager Erich wurde für sein 15-jähriges Firmenjubiläum und Buchner Cornelia für ihr Zehnjähriges geehrt.

Gedankt wurde zudem auch den sieben Lehrlingen.

Die Geschäftsführung würdigte die Leistungen der Jubilare, die aufgrund ihrer Erfahrung und ihres Könnens zu den Stützen des Unternehmens zählen.



Helmut Strasser (links) ist bereits seit 35 Jahren bei der Firma Kuhn Baumaschinen GmbH tätig – Herr Mag. Stefan Kuhn gratuliert ganz herzlich.

**McCloskey**  
INTERNATIONAL

## McCloskey Sieb- und Brechanlagen

Ihr Vertriebspartner für Süddeutschland, Slowakei und Tschechien



McCloskey wurde 1985 gegründet und entwickelte sich seither zum weltweit größten unabhängigen Hersteller von mobilen Sieb- und Brechanlagen, die hauptsächlich in Steinbrüchen, Kiesgruben und der Recyclingindustrie eingesetzt werden.

# KUHN-Baumaschinen im Überblick



## Ihre Kuhn-Niederlassungen ganz in Ihrer Nähe

### KUHN-Baumaschinen GmbH Österreich

- 1 Zentrale Eugendorf b. Salzburg  
Tel. (+43) 6225-8206-0
- 2 Niederlassung Mondsee  
Tel. (+43) 6232-68 62
- 3 Niederlassung Himberg b. Wien  
Tel. (+43) 2235-8 75 80
- 4 Niederlassung Stans  
Tel. (+43) 5242-64600-620
- 5 Niederlassung Vöcklabruck  
Tel. (+43) 7672-72 53 20
- 6 Niederlassung Villach  
Tel. (+43) 4252-28 48
- 7 Niederlassung Pernegg  
Tel. (+43) 3867-88 81
- 8 Niederlassung Achau  
Tel. (+43) 2236-7148 80
- 9 Niederlassung Leonding  
Tel. (+43) 732-672 550
- 10 Niederlassung St. Georgen  
am Ybbsfelde  
Tel. (+43) 7472 61263-0
- 11 Niederlassung Bisamberg  
Tel. (+43) 2262 714 00

### KUHN-Schweiz AG

- 12 Zentrale Heimberg b. Bern  
Tel. (+41) 33 439 88 22
- 13 Niederlassung Lommis  
Tel. (+41) 52 369 60 30
- 14 Niederlassung Granges  
Tel. (+41) 21 946 28 46
- 15 Niederlassung Tessin  
Tel. (+41) 79 137 1823

### KUHN-Baumaschinen Deutschland GmbH

- 16 Zentrale Hohenlinden  
bei München  
Tel. (+49) 8124 4463-0
- 17 Niederlassung Stuttgart  
Tel. (+49) 7150-2097-0
- 18 Niederlassung Elchingen  
bei Ulm  
Tel. (+49) 7308-9 23 23 03
- 19 Niederlassung Wörth  
a. d. Donau  
Tel. (+49) 94 82-80 21 81

### KUHN-Bohemia a.s.

- 20 Zentrale Prag/Čestlice  
Tel. (+420) 212 200 200

- 21 Niederlassung Most  
Tel. (+420) 4 17 63 87 01
- 22 Niederlassung Brno  
Tel. (+420) 5 47 21 01 41
- 23 Niederlassung Ostrava  
Tel. (+420) 5 96 23 80 12
- 24 Niederlassung Opava  
Tel. (+420) 6 01 36 85 88
- 25 Niederlassung Pardubice  
Tel. (+420) 4 66 97 15 31
- 26 Niederlassung Plzeň Hrbitovni  
Tel. (+420) 3 77 46 20 45
- 27 Niederlassung Plzeň Borská  
Tel. (+420) 7 24 72 30 51
- 28 Niederlassung České  
Budejovice  
Tel. (+420) 3 80 90 04 91

### KUHN-Slovakia s.r.o.

- 29 Zentrale Senec/Bratislava  
Tel. (+421) 263 83 85 09
- 30 Niederlassung Košice  
Tel. (+421) 5 56 33 21 54
- 31 Niederlassung Banská  
Bystrica  
Tel. (+421) 4 84 14 70 12

- 32 Niederlassung Žilina  
Tel. (+421) 4 17 00 37 66

### KUHN-Kft.

- 33 Zentrale Budapest  
Tel. (+36) 12 89 80 80
- 34 Niederlassung Kaposvar bei Pecs  
Tel. (+36) 3 09 41 57 10
- 35 Niederlassung Szeged  
Tel. (+36) 3 04 45 62 48
- 36 Niederlassung Szombathely  
Tel. (+36) 3 04 45 62 46
- 37 Niederlassung Miskolc  
Tel. (+36) 3 04 45 62 51
- 38 Niederlassung Nyiregyháza  
Tel. (+36) 3 04 45 62 41

### KUHN d.o.o.

- 39 Trzin bei Ljubljana  
Tel. (+386) 1-5 62 22 71

### KUHN - Hrvatska

- 40 Zentrale Zagreb  
Tel. (+38) 5 12 40 75 22
- 41 Niederlassung Rijeka  
Tel. (+38) 5 12 40 75 22
- 42 Niederlassung Split  
Tel. (+38) 5 12 40 75 22

[www.kuhn-gruppe.com](http://www.kuhn-gruppe.com)



# KOMATSU